

## カプロン2000 グレー

- 規格表示  
 系 統  
 特 長

金属素材用エポキシ樹脂焼付下塗塗料

- ・焼付条件範囲が80℃～170℃と幅広く、また、2コート1ベークでの上塗塗装適正に優れています。
- ・非鉄金属の耐食性が特に優れ、付着性、透水遮蔽性も良好です。

- 用 途  
 塗料性状

車両部品、機械、金属製品、電気製品等の防食用下塗

色	グレー
粘度 (k u / 25℃)	65 ± 5
加熱残分 (%)	43 ± 3
引 火 点	22℃
発 火 点	278℃
危険物表示	第2石油類合成樹脂エナメル塗料 (非水溶性)
有機溶剤区分	第2種有機溶剤等
有害物表示	キシレン エチルベンゼン メチルイソブチルケトン シクロキサノン イソブチルアルコール 酢酸エチル 1-ブタノール クロム酸ストロンチウム ホルムアルデヒド*
医薬用外劇物	クロム酸ストロンチウム0.9%

- 荷 姿 16kg

- 塗装基準

混 合：使用前によくかき混ぜ、均一にして下さい。

希 積 剤：

塗 装 方 法	エアスプレー	静電塗装
希 積 剤	カプロン205シンナー	カプロン405シンナー
希 積 率	45～55%	50～60%
希積粘度(秒/23℃)	18～22	16～22
標準膜厚 (μm)	15～20	15～20

\* 膜厚は標準的数値です。被塗物の形状・素材の状態・気象条件・希積率及び測定機器・測定方法により幅を生じ、増減します。

上塗の種類：メラミンアルキッド樹脂、焼付アクリル樹脂、ポリエステル樹脂 (2C1B、2C2B)  
 ウレタン樹脂 (2C2B)

- 注意事項

1. 塗装ならびに塗料取扱い時は、十分換気を行ない火気厳禁です。
2. 製品安全に関する詳細な内容が必要な場合には、製品安全データシート (MSDS) をご参照下さい。

## カブロン2000 グレー

□ 成分表

エポキシ系樹脂ワニス	39.6 (%)
アクリル系樹脂ワニス	11.9 (%)
ブチル化尿素系樹脂ワニス	4.8 (%)
着色顔料	9.2 (%)
体質顔料	3.3 (%)
防錆顔料	7.0 (%)
溶剤	22.8 (%)
添加剤	1.4 (%)
合 計	100.0 (%)

□ 試験板作成条件

素 材	0.8mm SPCC-1鋼板
前 処 理	リン酸亜鉛処理
下 塗	カブロン2000 グレー
下 塗 膜 厚	18 μm
焼 付 条 件	150°C×20分

□ 性能表

試 験 項 目	規 格	性 能
容器の中での状態	かき混ぜたとき、堅い塊がなくて一様になること。	合 格
耐 カ ッ ピ ン グ 性	カップング試験装置による塗膜押し出し抵抗性 (mm)	5
耐 お も り 落 下 性	デュポン式衝撃変形試験器による塗膜衝撃抵抗性(半径6.35mm×500g×cm)	50
引 っ か き 硬 度	鉛筆法による鉛筆硬度	2H
付 着 性	1mm幅 クロスカット法 100個碁盤目による塗膜のはがれ抵抗性	100/100
耐 液 体 性	水浸せき法により40°C240時間浸しても、塗膜に異常がないこと。	合 格
耐 ア ル カ リ 性	常温にて5%水酸化ナトリウムのアルカリ溶液に7時間浸しても、塗膜に異常がないこと。	合 格
耐 酸 性	常温にて5%硫酸の酸溶液に7時間浸しても、塗膜に異常がないこと。	合 格
耐 中 性 塩 水 噴 霧 性	塩水噴霧試験装置による、塩水による塗膜の錆抵抗性 480時間	合 格
耐 湿 性	温度50±1°C、相対湿度95%以上の連続結露法回転式で240時間湿潤しても、塗膜に異常がないこと。	合 格