

No. 3000 サンメラール EP プラサフ 白

- 系 統 金属素材用メラミンアルキッド樹脂焼付下塗塗料
- 特 長
- 1) エポキシ変性のノンクロム型で密着性、防食性、耐プリスター性に優れる。
 - 2) 上塗の吸い込み及び、ペーパーのからみが少ない。
 - 3) ウエット塗り重ね及び焼付仕様でノンサンディングが可能。

用 途 電気器具類、鋼製家具類、産業機器類、重電気機器類

塗料性状

| 色 | 白 |
|---------------|--|
| 粘度 (Ku / 25℃) | 70 ± 5 |
| 加熱残分 (%) | 69 ± 3 |
| 引 火 点 | 23℃ |
| 発 火 点 | 430℃ |
| 危 険 物 表 示 | 第2石油類 (非水溶性) 合成樹脂エナメル塗料 |
| 有 機 溶 剤 区 分 | 第2種有機溶剤等 |
| 有 害 物 表 示 | キシレン、イソブチルアルコール、エチルベンゼン、メタノール、ホルムアルデヒド |
| 医 薬 用 外 劇 物 | 該当なし |

荷 姿 各色 入目 20kg

塗付面積

6 ~ 7 m² / Kg

塗装基準

混 合 : 使用前によくかき混ぜ、均一にして下さい。

| 塗装方法 | エアスプレー | 静電塗装 |
|-------------------|------------------|------------------|
| 希 積 剤 | No.810メラミンシンナー | SW-135 静電用シンナー |
| 希 積 割 合 (W t %) | 15 ~ 20 | 20 ~ 25 |
| セ ッ テ ィ ン グ | 10分 | 10分 |
| 焼 付 条 件 (物 温) | 130 ~ 150℃ × 20分 | 130 ~ 150℃ × 20分 |
| 標 準 膜 厚 (μ m) | 30 ~ 40 | 30 ~ 40 |

* 膜厚は標準の数値です。被塗物の形状・素材の状態・希釈率及び測定機器・測定方法により幅を生じ、増減します。

注意事項

1. 塗装ならびに塗料取扱い時は、十分換気を行ない火気厳禁です。
2. 製品安全に関する詳細な内容が必要な場合には、製品安全データシート (MSDS) をご参照下さい。

No.3000 サンメラール EP プラサフ 白

□ 成分表

| | | |
|-------------|-------|-----|
| アルキッド系樹脂ワニス | 27.8 | (%) |
| メラミン系樹脂ワニス | 13.1 | (%) |
| エポキシ系樹脂ワニス | 4.2 | (%) |
| 着色顔料 | 26.6 | (%) |
| 体質顔料 | 15.9 | (%) |
| 溶剤 | 12.0 | (%) |
| 添加剤 | 0.4 | (%) |
| 合計 | 100.0 | (%) |

□ 試験板作成条件

| | |
|------|-----------------------------|
| 素材 | リン酸亜鉛処理鋼板 |
| 前処理 | ————— |
| 上塗 | No.3000 サンメラール EP プラサフ 白 |
| 焼付条件 | 130℃×20分 |
| 膜厚 | 30～40μm |

□ 性能表

| 試験項目 | 規格 | 性能 |
|----------|---|---------|
| 容器の中での状態 | かき混ぜたとき、堅い塊がなくて一様になること。 | 合格 |
| 付着性 | 1mm幅 クロスカット法 100個基盤目による塗膜のはがれ抵抗性 | 100/100 |
| 引っかき硬度 | 鉛筆法による鉛筆硬度 | H |
| 耐おもり落下性 | デュポン式衝撃変形試験器による塗膜衝撃抵抗性 (半径6.35mm×500g×cm) | 50 |
| 耐水性 | 水道水 40℃に 48 時間浸漬後、塗膜に異常がないこと。 | 合格 |
| 耐湿性 | 温度50±1℃、相対湿度98%以上の連続結露法回転式で 96 時間 湿潤しても塗膜に異常がないこと。 | 合格 |
| 耐アルカリ性 | 20℃にて5%の炭酸ナトリウムのアルカリ溶液に 48 時間浸しても、塗膜に 異常がないこと。 | 合格 |
| 耐酸性 | 20℃にて5%硫酸の酸溶液に 96 時間浸しても、塗膜に異常がないこと。 | 合格 |
| 耐中性塩水噴霧性 | 塩水噴霧試験装置による、塩水による塗膜の錆抵抗性 96 時間 | 合格 |