

## No. 3000サンメラ HVサフェーサー

- 規格表示
- 系 統
- 特 長

金属素材用メラミンアルキッド樹脂焼付下塗塗料

- ・ノンクロムタイプです。
- ・厚膜塗装（～50 $\mu$ m）が可能です。
- ・付着性、防食性、耐ブリストア性に優れています。
- ・上塗の吸い込みが少なく、ペーパー研磨性に優れています。

- 用 途
- 塗料性状

電気器具類、鋼製家具類、産業機器類、重電気機器類

色	ホワイト
粘度 (k u / 25°C)	80 $\pm$ 5
密度 (23°C)	1.20 $\pm$ 0.03
加熱残分 (%)	66 $\pm$ 3
引 火 点	23°C
発 火 点	529°C
危険物表示	第2石油類合成樹脂エナメル塗料
有機溶剤区分	第2種有機溶剤等
有害物表示	キシレン 20～30%
医薬用外劇物	該当なし

- 荷 姿                    ホワイト    20kg

- 塗装基準

混 合：使用前によくかき混ぜ、均一にして下さい。

希 釈 剤：

塗 装 方 法	エアスプレー	静電塗装
希 釈 剤	#20メラミンシンナー	SW-135 静電用シンナー
希釈割合(WT%)	15～20	20～25
セ ッ テ ィ ン グ	10分	10分
焼付条件(物温)	130～150°C×20分	130～150°C×20分
標準膜厚( $\mu$ m)	40～50	40～50

\*膜厚は標準的数値です。被塗物の形状・素材の状態・気象条件・希釈率及び測定機器・測定方法により幅を生じ、増減します。

- 注意事項

1. 塗装ならびに塗料取扱い時は、十分換気を行ない火気厳禁です。
2. 製品安全に関する詳細な内容が必要な場合には、製品安全データシート(MSDS)をご参照下さい。

No. 3000サンメラー HVサフェーサー ホワイト

□ 成分表

アルキッド系樹脂ワニス	23.9 (%)
メラミン系樹脂ワニス	5.8 (%)
着色顔料	13.3 (%)
体質顔料	34.5 (%)
溶剤	19.4 (%)
添加剤	3.1 (%)

---

合 計 100.0 (%)

□ 試験板作成条件

素 材	SPCC鋼板
前 処 理	リン酸亜鉛処理
上 塗	No. 3000サンメラー HVサフェーサー ホワイト
焼 付 条 件	130℃×20分
膜 厚	40~50μ

□ 性能表

試験項目	規 格	性 能
容器の中での状態	かき混ぜたとき、堅い塊がなくて一様になること。	合 格
付 着 性	1mm幅 クロスカット法 100個碁盤目による塗膜のはがれ抵抗性	100/100
引 っ か き 硬 度	鉛筆法による鉛筆硬度	3B
耐 カ ッ ピ ン グ 性	カップリング試験装置による塗膜押し出し抵抗性 5.0mm	合 格
耐 お も り 落 下 性	デュポン式衝撃変形試験器による塗膜衝撃抵抗性(半径6.35mm×500g×50cm)	合 格
耐 中 性 塩 水 噴 霧 性	塩水噴霧試験装置による、塩水による塗膜の錆抵抗性 96時間	合 格
耐 水 性	水道水40℃48時間浸せきしても、塗膜に異常がないこと。	合 格
耐 湿 性	温度50±1℃、相対湿度95%以上の連続結露法回転式で96時間湿潤しても、塗膜に異常がないこと。	合 格