

サンメラーファインNCプラサフ グレー

系 統 金属素材用メラミンアルキド樹脂焼付下塗塗料

- 特 長
- 1) ノンクロムタイプです。
 - 2) キシレンの含有量を低減しております。(2%未満)
 - 3) エポキシ変性により付着性および防錆力を強化しております。
 - 4) 上塗 (サンメラー) との2コート1ベークが可能です。

用 途 電気器具類、鋼製家具類、産業機器類、重電気機器類

塗料性状

色	グレー
粘度 (Ku / 25℃)	70±5
密度 (23℃)	1.34±0.03
加熱残分 (%)	64±3
引 火 点	21.6℃
発 火 点	225℃
危 険 物 表 示	第2石油類合成樹脂エナメル塗料
有 機 溶 剤 区 分	第2種等含有
有 害 物 表 示	酢酸ノルマル-ブチル イソブチルアルコール エチレングリコールモノノルマルブチルエーテル メタノール キシレン エチルベンゼン
医 薬 用 外 劇 物	該当なし

荷 姿 各色 入目 18Kg

塗装基準
 混 合 : 使用前によくかき混ぜ、均一にしてください。

塗装方法	エアスプレー	静電塗装
希 積 剤	サンメラーファイン シナー	ファイン静電用シナー
希 積 割 合 (W t %)	15~20	20~25
塗 装 粘 度 (20℃)	20±2秒	18±2秒
セ ッ テ ィ ン グ	10分	10分
焼 付 条 件 (物 温)	140℃×20分	140℃×20分
標 準 膜 厚 (μ m)	25~35	25~35

* 膜厚は標準的数値です。被塗物の形状・素材の状態・希釈率及び測定機器・測定方法により幅を生じ、増減します。

- 注 意 事 項
1. 塗装ならびに塗料取扱い時は、十分換気を行ない火気厳禁です。
 2. 製品安全に関する詳細な内容が必要な場合には、製品安全データシート (MSDS) をご参照下さい。

サンメラーファインNCプラサフ グレー

□ 成分表

アルキド系樹脂ワニス	27.5	(%)
フェノール変性アルキド系樹脂ワニス	3.0	(%)
メラミン系樹脂ワニス	6.7	(%)
エポキシ系樹脂ワニス	3.0	(%)
着色顔料	12.4	(%)
体質顔料	20.1	(%)
防錆顔料	5.9	(%)
溶剤	20.4	(%)
添加剤	1.0	(%)
合 計	100.0	(%)

□ 試験板作成条件

素 材	リン酸亜鉛処理鋼板 (ダル)
前 処 理	_____
上 塗	サンメラーファインNCプラサフ グレー
焼 付 条 件	140℃×20分
膜 厚	25～35 μm

□ 性能表

試 験 項 目	規 格	性 能
容器の中での状態	かき混ぜたとき、堅い塊がなくて一樣になること。	合 格
付 着 性	1mm幅 クロスカット法 100個基盤目による塗膜のはがれ抵抗性	100/100
引 っ か き 硬 度	鉛筆法による鉛筆硬度	H
耐 水 性	水道水 40℃に 48 時間浸漬後、塗膜に異常がないこと。	合 格
耐 湿 性	温度50±1℃、相対湿度98%以上の連続結露法回転式で 96 時間湿潤しても塗膜に異常がないこと。	合 格
耐中性塩水噴霧性	塩水噴霧試験装置による、塩水による塗膜の錆抵抗性 96 時間 カット部片側1m/m以内	合 格
耐 お も り 落 下 性	デュポン式衝撃変形試験器による塗膜衝撃抵抗性 (半径6.35mm×500g×cm)	50
耐 アルカリ性	20℃にて5%の炭酸ナトリウムのアルカリ溶液に48時間浸しても、塗膜に異常がないこと。	合 格