

## ユニバーサル NCプライマー グレー

- 系 統 フェノール変性アルキド樹脂塗料
- 特 長
- 1) クロム酸系防錆顔料を含有せず労働衛生、公害の面で安心できます。
  - 2) 速乾タイプで耐水性・耐湿性に優れ、含クロムタイプと同等の高い防錆力を発揮する。
  - 3) 上塗として、フタル酸樹脂塗料、硝化綿ラッカー、アクリルウレタンが適している。

- 用 途 建築、工作機械、建設機械、電気製品部品等の防食用下塗り
- 塗料性状

色	グレー
粘 度 (k u / 25°C)	7 2 ± 3 Ku
密 度 (2 3°C)	1. 3 5 ± 0. 0 3
加 熱 残 分 ( % )	6 1 ± 3
引 火 点	2 6°C
発 火 点	4 3 2°C
危 険 物 表 示	第2石油類 (非水溶性) 合成樹脂エナメル塗料
有 機 溶 剤 区 分	第2種有機溶剤等
有 害 物 表 示	キリン、イカルベン
医 薬 用 外 劇 物	該当なし

- 荷 姿 1 8 kg
- 塗装基準

混 合 : 使用前によくかき混ぜ、均一にして下さい。

希 積 剤 : ユニバーサルプライマー用シンナー

塗 装 方 法	エアレススプレー	エアスプレー
希 積 率	1 0 ~ 2 0 %	2 0 ~ 3 0 %
希積粘度 (秒 / 23°C)	3 0 ~ 4 0 秒 / IHS	2 0 ~ 2 5 秒 / IHS
標 準 膜 厚 ( μ m )	2 0 ~ 3 0	2 0 ~ 3 0

\*膜厚は標準的数値です。被塗物の形状・素材の状態・気象条件・希積率及び測定機器・測定方法により幅を生じ、増減します。

乾 燥 時 間 :

	2 3°C
指 触 乾 燥	1 0 分
半 硬 化 乾 燥	3 0 分

指触乾燥後は、上塗りが可能です。硝化綿ラッカー及びウレタン塗装の場合は、リフティング状態のないことを確認の上、塗装して下さい。

- 注 意 事 項
1. 塗装ならびに塗料取扱い時は、十分換気を行ない火気厳禁です。
  2. 塗装場所の気温が5°C以下、湿度85%以上の場合は、塗膜の乾燥過程で種々の欠陥を生ずることがありますので、塗装を避けて下さい。
  3. 塗料ダスト、塗料カス、塗料の付着したウエス、ダンボール等は自然発火のおそれがありますので廃棄するまで水につけておいてください。
  4. 製品安全に関する詳細な内容が必要な場合には、製品安全データシート (MSDS) をご参照下さい。

## ユニバーサル NCプライマー グレー

### □ 成分表

フェノール変性アルキッド系樹脂ワニス	29.4 (%)
エポキシ系樹脂ワニス	7.4 (%)
着色顔料	9.6 (%)
体質顔料	26.5 (%)
防錆顔料	7.2 (%)
溶剤	17.2 (%)
添加剤	2.7 (%)
合 計	100.0 (%)

### □ 試験板作成条件

素 材	SPCC-SD
前 処 理	ペーパー研磨、キシロール脱脂
下 塗	ユニバーサル NCプライマー グレー
下 塗 膜 厚	20~25 μm
乾 燥 条 件	23℃ 50%RH 7日

### □ 性能表

試 験 項 目	規 格	性 能
容器の中での状態	かき混ぜたとき、堅い塊がなくて一様になること。	合 格
耐 おもり 落 下 性	デュボン式衝撃変形試験器による塗膜衝撃抵抗性 (半径6.35mm×500g×cm)	30
付 着 性	1mm幅 クロスカット法 100個基盤目による塗膜のはがれ抵抗性	100/100
耐 水 性	水浸せき法により40℃48時間浸しても、塗膜に異常がないこと。	合 格
耐 中 性 塩 水 噴 霧 性	塩水噴霧試験装置による、塩水による塗膜の錆抵抗性 錆幅 片側3mm(時間)	240
耐 湿 性	温度50±1℃、相対湿度95%以上の連続結露法回転式で72時間湿潤しても塗膜に異常がないこと。	合 格