

## ユニバーサル Z A P ベース

規格表示  
系 統  
特 長

- 1 液型金属表面处理エポキシ樹脂系下塗り塗料
- ・各種の素材に対する強固な密着が、被塗物との界面における付着破壊を防止する。
  - ・1 液既調合タイプでそのまま塗装でき、塗装作業が容易。
  - ・速乾性で上塗りが短時間で可能。
- アルミ材機器、鉄鋼機械類

用 途  
塗料性状

色	淡緑色透明（クリアー）
粘度(秒/20 )	13 ± 2 / IHS # 2 CUP
密度 ( 23 )	0.88 ± 0.05
加熱残分( % )	18 ± 1
引 火 点	3
発 火 点	367
危 険 物 表 示	第1石油類合成樹脂クリアー塗料
有 機 溶 剤 区 分	第2種有機溶剤等
有 害 物 表 示	トルエン 30~40%      酢酸エチル 10~20% 1-ブタンオール 5~10%      イソプロピルアルコール 5~10% メチルイソブチルケトン 5~10%
医 薬 用 外 劇 物	該当なし

荷 姿      16K, 4L

塗装基準

混 合      : 使用前によくかき混ぜ、均一にして下さい。

希 釈 剤      : Z A P 静電用シンナー

塗 装 方 法	エアスプレー	静電塗装
希 釈 率	0 ~ 10 %	10 ~ 20 %
希釈粘度(秒/23 )	—	—
標準膜厚( μ m )	5 ~ 10	5 ~ 10

\* 膜厚は標準的数値です。被塗物の形状・素材の状態・気象条件・希釈率及び測定機器・測定方法により幅を生じ、増減します。

塗り重ね時間：ユニバーサルZ A Pを塗装し、指触乾燥完了後、上塗りが可能。

上塗りの種類：アクリル樹脂塗料、メラミンアルキッド樹脂塗料、オイルフリーポリエステル樹脂塗料等  
焼付型塗料全般

注 意 事 項

1. 塗装ならびに塗料取扱い時は、十分換気を行ない火気厳禁です。
2. 多湿の環境で塗装する場合、白化することがあり、白化した上に上塗りをすると、塗膜性能を十分発揮しないので、十分乾燥させ透明に戻ってから上塗りをすること。
3. 製品安全に関する詳細な内容が必要な場合には、製品安全データシート(MSDS)をご参照下さい。

## ユニバーサル ZAP ベース

### 成分表

エポキシポリマー	11.9 (%)
ビニルポリマー	5.1 (%)
溶 剤	82.2 (%)
リン酸クロム	0.5 (%)
安定助剤	0.3 (%)
合 計	
	100.0 (%)

### 試験板作成条件

素 材	リン酸亜鉛処理鋼板
前 処 理	キシロール脱脂
下 塗	ユニバーサル ZAP ベース
下 塗 膜 厚	7 μm
上 塗	サグラン3000艶消ブラック
上 塗 膜 厚	30 μm
焼 付 条 件	150 × 20分

### 性能表

試 験 項 目	規 格	性 能
容器の中での状態	かき混ぜたとき、堅い塊がなくで一様になること。	合格
耐おもり落下性	デュボン式衝撃変形試験器による塗膜衝撃抵抗性 (半径6.35mm×500g×cm)	30
引っかき硬度	鉛筆法による鉛筆硬度	2H
付着性	1mm幅 クロスカット法 100個碁盤目による 塗膜のはがれ抵抗性	100/100
耐液体性	水浸せき法により40 48時間浸しても、塗膜に異常がないこと。	合格
耐 酸 性	常温にて0.1N硫酸でスポットテストを24時間行っても、 塗膜に異常がないこと。	合格
耐アルカリ性	常温にて0.1N水酸化ナトリウムでスポットテストを 24時間行っても、塗膜に異常がないこと。	合格
耐 酸 性	常温にて0.1N硫酸でスポットテストを24時間行っても、 塗膜に異常がないこと。	合格
耐中性塩水噴霧性	塩水噴霧試験装置による、塩水による塗膜の錆抵抗性(時間)	96
耐 湿 性	温度50±1、相対湿度98%以上の連続結露法回転式で96時間湿潤しても塗膜に異常がないこと。	合格