

## No.3000 ラッカー ホワイト

- 系 統 硝化綿アルキド樹脂塗料
- 特 長 乾燥が早く、光沢・密着性に優れ、塗膜は硬度と衝撃性のバランスが良い
- 用 途 産業機器類、事務機器類、建築内装
- 塗料性状

|               |   |
|---------------|---|
| 色             | ホワイト  |
| 粘度 (Ku / 25℃) | 105±5   |
| 加熱残分 (%)      | 35±3  |
| 引 火 点         | 7℃  |
| 発 火 点         | 240℃  |
| 危 険 物 表 示     | 第1石油類 (非水溶性) 硝化綿ラッカーエナメル  |
| 有 機 溶 剤 区 分   | 第2種等含有  |
| 有 害 物 表 示     | トルエン、酢酸イソブチル、酢酸エチル、エチルベンゼン、<br>エチングリコールモノメチルエーテル、ニトロセルロース、<br>メチルイソブチルケトン、イソプロピルアルコール、キシレン、 |
| 医 薬 用 外 劇 物   | 該当なし  |

- 荷 姿 入目 16kg、4kg
- 塗装基準  
混 合 : 使用前によくかき混ぜ、均一にして下さい。

|               |                 |
|---------------|-----------------|
| 塗 装 方 法       | エアスプレー          |
| 希 積 剤         | NO. 300ラッカーシンナー |
| 希 積 割 合 (Wt%) | 80~120          |
| 塗 装 粘 度 (20℃) | 18±2秒           |
| 標 準 膜 厚 (μm)  | 20~30           |

乾燥時間                    23℃  
 指触硬化                    5~10分  
 半硬化乾燥                20~30分  
 塗重乾燥                    1~2時間

\* 膜厚は標準的数値です。被塗物の形状・素材の状態・希釈率及び測定機器・測定方法により幅を生じ、増減します。

- 注 意 事 項
  1. 塗装ならびに塗料取扱い時は、十分換気を行ない火気厳禁です。
  2. 塗装場所の気温が5℃以下、湿度85%以上の場合は、塗膜の乾燥過程で種々の欠陥を生ずることがありますので、塗装を避けて下さい。
  3. 製品安全に関する詳細な内容が必要な場合には、製品安全データシート (MSDS) をご参照下さい。
  4. 塗装環境が高温多湿の場合、塗膜がブラッシングを起こし、艶引け・白ボケとなる可能性が有ります。この場合は、アサヒノンブラッシングを添加してください。

## No.3000 ラッカー ホワイト

□ 成分表

|             |       |     |
|-------------|-------|-----|
| アルキッド系樹脂ワニス | 31.0  | (%) |
| 着色顔料        | 12.9  | (%) |
| 硝化綿         | 6.6   | (%) |
| 溶剤          | 49.5  | (%) |
| 合 計         | 100.0 | (%) |

□ 試験板作成条件

|         |  |
|---------|--|
| 素 材     | S P C C 軟鋼板                                    |
| 前 処 理   | #400 サト <sup>レ</sup> ペ <sup>ー</sup> 研磨、キシロール脱脂 |
| 塗 装 方 法 | エアスプレー   |
| 膜 厚     | 25~30 μm                                       |
| 乾 燥 条 件 | RT×24時間  |

□ 性能表

| 試 験 項 目       | 規 格  | 性 能     |
|---------------|--|---------|
| 容器の中での状態      | かき混ぜたとき、堅い塊がなくて一様になること。                      | 合 格     |
| 塗 膜 の 外 観     | 塗膜の外観が正常であること。                               | 合 格     |
| 引 っ か き 硬 度   | 鉛筆法による鉛筆硬度                                   | HB      |
| 耐 お も り 落 下 性 | デュポン式衝撃変形試験器による塗膜衝撃抵抗性<br>(半径6.35mm×300g×cm) | 20      |
| 付 着 性         | 1mm幅 クロスカット法 100個基盤目による塗膜のはがれ抵抗性             | 100/100 |
| 耐 屈 曲 性       | 円筒形マンドレル法による塗膜折り曲げ抵抗性 (mm)                   | 6       |
| 耐 カ ッ ピ ン グ 性 | カップリング試験装置による塗膜押し出し抵抗性 (mm)                  | 6       |