

Sun瓦 Sトップ シルバーブラック

- 規格表示
- 系 統 1 液形水性シリコン変性アクリル樹脂エマルジョン塗料
- 特 長
- ・光沢、かぶり、肉持ち感があり、美しい仕上がり外観が得られます。
 - ・耐候性、密着性、耐アルカリ性に優れています。
 - ・防藻、防かび力に優れています。
- 用 途 セメント瓦、洋風瓦塗り替え用

塗料性状

| | |
|-----------------|-------------|
| 色 | シルバー |
| 粘度 (k u / 25°C) | 72 ± 3 |
| 密度 (23°C) | 1.10 ± 0.05 |
| 加熱残分 (%) | 41 ± 3 |
| 引 火 点 | 適用外 |
| 発 火 点 | 適用外 |
| 危 険 物 表 示 | 適用外 |
| 有 機 溶 剤 区 分 | 適用外 |
| 有 害 物 表 示 | 該当なし |
| 医 薬 用 外 劇 物 | 該当なし |

- 荷 姿 15 kg

塗装基準

混 合 : 使用前によくかき混ぜ、均一にしてください。

希 釈 剤 : 水道水

| 塗 装 方 法 | 刷毛塗り | ローラー塗り | エアレススプレー塗り |
|---------|------|--------|------------------------------|
| 希 釈 率 | —— | —— | 5 ~ 10 % |
| 塗 付 量 | —— | —— | 0.12 ~ 0.15kg/m ² |

エアレス条件 : 一次圧 0.4 ~ 0.5 MP a、二次圧 1.2 ~ 1.5 MP a 以上

チップ No. 163-311、313 など

*塗付量、膜厚は標準的数値です。被塗物の形状・素材の状態・気象条件・希釈率及び測定機器・測定方法により幅を生じ、増減します。

乾燥時間 :

| | 5°C | 23°C | 30°C |
|-----------|-------|-------|-------|
| 指 触 乾 燥 | 40分 | 15分 | 10分 |
| 半 硬 化 乾 燥 | 2時間 | 30分 | 20分 |
| 塗 重 乾 燥 | 4時間以上 | 2時間以上 | 2時間以上 |

*この数値は塗付量、通風、湿度および素地の状態によって異なります。

注意事項

1. 素地の乾燥は十分に行なって下さい。(含水率 10%以下、pH 9以下)
2. 塗装場所の気温が 5°C以下、湿度 85%以上の場合には、塗膜の乾燥過程で種々の欠陥を生ずることがありますので、塗装を避けて下さい。
3. 外部での塗装で降雨、降雪の恐れがある場合、および強風時は塗装を避けて下さい。
4. 製品安全に関する詳細な内容が必要な場合には、製品安全データシート (MSDS) をご参照下さい。

Sun瓦 Sトップ シルバーブラック

□ 成分表

| | |
|--------------------|-----------|
| シリコン変性アクリル樹脂エマルジョン | 71.3 (%) |
| 着色顔料 | 0.8 (%) |
| アルミペーセント | 1.2 (%) |
| 水 | 17.7 (%) |
| 添加剤 | 9.0 (%) |
| 合 計 | 100.0 (%) |

□ 性能表

| 試験項目 | 規 格 | 性 能 |
|-----------------|---|-------|
| 容器の中での状態 | かき混ぜたとき、堅い塊がなくて一様になること。 | 合 格 |
| 塗 装 作 業 性 | 塗装作業に支障がないこと。(吹き付け) | 合 格 |
| 塗 膜 の 外 観 | 塗膜の外観が正常であること。 | 合 格 |
| 鏡 面 光 沢 度 | 鏡面光沢度測定装置による60度鏡面反射率(%) | 75 |
| 付 着 性 | 2mm幅 クロスカット法 25個基盤目による塗膜のはがれ抵抗性 | 25/25 |
| 耐 水 性 | 水道水23℃168時間浸しても、塗膜に異常がないこと。 | 合 格 |
| 耐 液 体 性 | 水浸せき法により40℃24時間浸しても、塗膜に異常がないこと。 | 合 格 |
| 耐 アルカリ性 | 常温にて5%水酸化ナトリウムのアルカリ溶液に24時間浸しても、塗膜に異常がないこと。 | 合 格 |
| 温 冷 繰 返 し 抵 抗 性 | サイクル試験条件[水中(20±2℃)18時間没水、恒温器(-20±3℃)に3時間冷却、恒温器(50±3℃)に3時間加温]100サイクルにて塗膜の膨れ、はがれ、ひびなど異常が認められないこと。 | 合 格 |
| 促 進 耐 候 性 | サンシャインカーボンアーク灯にて塗膜の割れ、はがれ、膨れがなく、光沢保持率は80%以上で、色の変化の程度が基準の試験体に比べて大きくなく、白亜化度が8点以上である塗膜の耐候性(時間) | 1000 |